



Коммерческое предложение на поставку оборудования по изготовлению минеральной ваты

Уважаемые Господа!

Предлагаем к продаже две действующие комплектные технологические линии по производству базальтовой ваты и изделий из нее.

В качестве плавильных агрегатов в линиях используются специализированные электропечи.

Для размещения 2-х линий требуется здание общей площадью порядка 2400 м² высотой 10 м, с обязательным наличием инфраструктуры: газ, вода, электропитание, сжатый воздух.

Продукция, выпущенная на данном оборудовании, может быть использована:

- в теплозвукоизоляции и огнезащите жилых и производственных зданий и сооружений, утеплении крыш, фасадов;
- в промышленных холодильниках и холодильных камерах;
- в корпусах судов;
- в парниках и тепличных хозяйствах как утеплитель и также как искусственный грунт;
- в тепловой изоляции энергетического оборудования ТЭЦ, корпусов паровых турбин, труб теплоцентралей, энергетического и промышленного оборудования с температурой изолируемой поверхности от -180°С до +800°С.

Технические параметры каждой линии

<i>№№ п/п</i>	Параметр	Значение
1	Производительность плавильной установки по базальтовому расплаву кг\час	1000
2	Режим работы	непрерывный с периодическими остановками на ТО в соответствии с регламентом
3	Потребляемая мощность на 1 кг расплава , кВт	1,3
4	Расход графитовых электродов на 1 тонну расплава, кг	10
5	Температура расплава не менее, ° С	1500
6	Центрифуга трехвалковая - производительность по расплав , не менее, кг/час - выход волокна от расплава , % - диаметр волокна, мкм - количество неволоконистых включений, не более, %	1000 70-75 3-8 10
7	Размер базальтовых плит, мм	600x1200, толщина от 50 до 100
8	Плотность готовых изделий, кг/м ³	50-130
9	Производительность камеры полимеризации, кг/час	1000

Состав каждой линии

№№ n/n	Наименование оборудования	Комп- лект
I.	Линия по производству базальтового волокна и минераловатных плит на его основе	
1.	Узел загрузки сырья	комплект
1.1.	Приемный металлический бункер 0,6 м ³	1
1.2.	Ленточный дозатор с приводом	1
1.3а	Элеватор «Нория» (для одной линии)	1
1.3б	Ленточные транспортеры (для другой линии взамен элеватора)	2
1.4.	Ленточные транспортеры	4
2.	Электроплавильная установка с силовым оборудованием, комплект	комплект
2.1.	Механизмы подачи электродов с редуктором и электродвигателями	3
2.2.	Корпус ЭПУ в сборе	1
2.3.	Коллектор	1
2.4.	Силовой шкаф №1 с контактором «Электрон»	1
2.5.	Шкаф управления №2 с механизмами подачи электродов, управления дозатором, элеватором и плунжерным толкателем	1
2.6.	Автоматизированная система управления (УПС-бесперебойное питание, компьютер, 2 монитора, контроллер «базальт-2», контроллер DAC-12, шкаф сопряжения, блок питания, видеокамера, квадратор)	1
2.7.	Шинопроводы плавильной установки, комплект	1
3.	Узел волокнообразования	комплект
3.1.	Центрифуга трехвалковая с камерой отдува	2
3.2.	Маслостанция	1
3.3.	Шкаф управления №3 маслостанцией, центрифугой, водяным насосом охлаждения, тележкой центрифуги	1
3.4.	Шкаф № 7 управления насосами оборотной воды	1
3.5.	Вентилятор отдува волокна	1
4.	Конвейер волокноосаждения	комплект
4.1.	Пластинчатый конвейер осаждения	1
4.2.	Механические щетки	2
4.3.	Вентилятор ВМ-15	1
4.4.	Шкаф № 4 управления вентилятором ВМ-15	1
5.	Водяной фильтр	комплект
5.1.	Емкость - отстойник	1
5.2.	Емкость - усреднитель	1
5.3.	Гидрофильтр	1
5.4.	Труба Вентури	2
6.	Трансформатор печной	
6.1.	Трансформатор (печной) ТМ 1600 КВА 10/07 КВ.	1
6.2.	Дроссели	3
7.	Камера полимеризации	комплект
7.1.	Привод с редуктором и эл.двигателем	1
7.2.	Дымосос с электродвигателем	1
7.3.	Нагревательная печь	2
7.4.	Щетки для очистки конвейера с приводом	2
7.5.	Шкаф №8 контроля температуры в сушильном конвейере	1
7.6.	Шкаф №6 управления дымососом, вентилятором охлаждения, приводом сушильного конвейера	1
8.	Узел подготовки и ввода связующего	комплект

8.1.	Емкость с мешалками	2
8.2.	Насос-дозатор	1
8.3.	Шкаф управления №5 приготовления и подачи связующего	1
9.	Уплотнитель (гофрировщик) со шкафом управления	комплект
10.	Биофильтр	комплект
10.1.	Емкость-накопитель	1
10.2.	Усреднитель	1
10.3.	Гидрофильтр	1
10.4.	Водяной насос	1
11.	Раскладчик маятниковый	комплект
11.1.	Конвейер раскладчика ленточный 2-х секционный	1
11.2.	Конвейер раскладчика ленточный (весы)	1
11.3.	Шкаф № 9 управления раскладчиком	1
12.	Узел резки	комплект
12.1.	Шкаф № 10 управления резкой	1

Дополнительное оборудование *)

<i>№№ п/п</i>	<i>Наименование оборудования</i>	<i>Комп- лект</i>	<i>Ключевой параметр</i>
1.	Упаковочная машина «Турбопак-АП»	1	3-15 м/мин Примечание 1
2.	Машина по распиловке плит по толщине (ленточная) СРМ.0000.000 ПС	1	до 10 м/мин
3.	Машина по распиловке плит по толщине (дисковая) СРГ.000.00	1	до 16 м/мин
4.	Установка по умягчению воды	1	2 м ³ /час Примечание 2
5.	Драйкулер МАВО-Д.630.2х3.Б.6Р.4ПГ	2	191 кВт Примечание 3
6.	Градирня вентиляторная ГРД-100	2	580 кВт

*) Комплектация и стоимость элементов из перечня «Дополнительное оборудование» подлежит отдельному согласованию.

Примечания:

1. Упаковочная машина «Турбопак АП» по своей производительности обеспечит упаковку плит с обеих линий, однако при покупке одной линии для другой необходимо будет приобретать упаковочное оборудование.

2. Установка по умягчению воды обеспечивает (по производительности) работу двух линий. При покупке одной линии для другой необходимо будет приобретать отдельно оборудование или не включать в комплект поставки.

3. Драйкулер МАВО-Д.630.2х3.Б.6Р.4ПГ и градирня вентиляторная ГРД-100 обеспечивают работу 2-х линий, при покупке одной линии возможны варианты поставки:

- Драйкулер МАВО-Д.630.2х3.Б.6Р.4ПГ – 2шт или
- Градирня вентиляторная ГРД-100 – 2шт или
- Драйкулер МАВО-Д.630.2х3.Б.6Р.4ПГ – 1шт и градирня вентиляторная ГРД-100 – 1шт

С уважением Александр Солдатов
+ 921 878 22 65